

FICHA TÉCNICA

SUPER LUBE® ACEITE DE SILICONA

marzo 2024

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

El Aceite de Silicona Super Lube® es un fluido polidimetilsiloxánico de cadena recta.

El Aceite de Silicona Super Lube® ofrece una baja variación en la viscosidad en función de la temperatura, operando de -58°F a 392°F (-50°C a 200°C).

El Aceite de Silicona Super Lube® tiene un pico excelente y una resistencia al cizallamiento prolongada con una alta resistencia a la oxidación, la hidrólisis y el envejecimiento. Es químicamente inerte con una combustibilidad muy limitada.

El Aceite de Silicona Super Lube® es un fluido de silicona de viscosidad media y se usa ampliamente en tecnologías de control de flujo, control de temperatura y control de movimiento. Es excepcionalmente beneficioso para instrumentos, medidores y dispositivos que están sujetos a temperaturas extremas y altas presiones.

El Aceite de Silicona Super Lube® 100cSt es una excelente opción para su uso en baños de laboratorio y aplicaciones de fluidos de transferencia de calor debido al amplio rango de temperatura de servicio, baja variación de viscosidad a altas temperaturas y alta rigidez dieléctrica.

Los valores del índice de refracción del aceite de silicona Super Lube® lo hacen ampliamente utilizado en la investigación de la óptica, tecnologías LED y tecnologías de sensores.

El Aceite de Silicona Super Lube® es un fluido de silicona pura que posee una excelente lubricidad y se utiliza para lubricar una amplia gama de piezas de caucho y plástico.

El Aceite de Silicona Super Lube® es un lubricante de grado alimenticio registrado por NSF, clasificado H1 para contacto accidental con alimentos. Cumple con las pautas anteriores del USDA (H1).



CARACTERÍSTICAS:

- | | | |
|--|---|------------------------------------|
| ❖ Estabilidad a altas y bajas temperaturas | ❖ Excelente resistencia a la oxidación | ❖ Respetuoso con el medio ambiente |
| ❖ Buena resistencia a la combustión | ❖ Cizalla estable | ❖ Registro NSF (H1), # 151067 |
| ❖ Propiedades dieléctricas superiores | ❖ Químicamente inerte | |
| ❖ Alta compresibilidad | ❖ Gran capacidad de esparcimiento y humectación | |

FICHA TÉCNICA

SUPER LUBE® ACEITE DE SILICONA

marzo 2024

APLICACIONES TÍPICAS PARA EL CONSUMIDOR:

- ❖ Lienzo
- ❖ Equipo de ejercicio
- ❖ Carpas
- ❖ Cremalleras
- ❖ Zapatos
- ❖ Burlete
- ❖ Cintas de correr
- ❖ Piezas de caucho y plástico
- ❖ Ventanas
- ❖ Herramientas
- ❖ Diapositivas
- ❖ Carriles de guía
- ❖ Equipo de procesamiento de alimentos

APLICACIONES INDUSTRIALES TÍPICAS:

- ❖ Transmisión de potencia
- ❖ Dispositivos de velocidad controlada
- ❖ Capturas de fluidos
- ❖ Sistemas Hidráulicos
- ❖ Piezas de caucho y plástico
- ❖ Dashpots
- ❖ Giroscopios
- ❖ Metros
- ❖ Amortiguadores
- ❖ Dispositivos de temporización
- ❖ Amortiguadores de vibraciones torsionales
- ❖ Fluido de amortiguación

APLICACIONES INDUSTRIALES TÍPICAS (100 cSt, 350 cSt, and 1000 cSt):

- ❖ Control de flujo
- ❖ Control de temperatura
- ❖ Tecnologías de control de movimiento
- ❖ Instrumentos
- ❖ Manómetros y dispositivos sujetos a temperaturas y presiones extremas
- ❖ Fluido de laboratorio y baño
- ❖ Transferencia de calor
- ❖ Conductos, contenedores, paredes y mesas de procesamiento de alimentos en áreas de empaque y procesamiento

APLICACIONES INDUSTRIALES TÍPICAS (5000 cSt):

- ❖ Instrumentos de control de humedad y medidores de control de humedad
- ❖ Equipo de monitoreo de nivel e interruptores de medición de nivel
- ❖ Equipo de cámara subacuática
- ❖ Robótica submarina y tecnologías ROV
- ❖ Equipo de visualización digital



FICHA TÉCNICA

SUPER LUBE® ACEITE DE SILICONA

marzo 2024

TAMAÑOS:

Parte #	Descripción
56104	4 oz. Botella – 100 cSt
56101	1 gal. Botella – 100 cSt
56105	5 gal. Cubeta – 100 cSt
56155	55 gal. Barril – 100 cSt
56304	4 oz. Botella – 350 cSt
56301	1 gal. Botella – 350 cSt
56305	5 gal. Cubeta – 350 cSt
56355	55 gal. Barril – 350 cSt
56404	4 oz. Botella – 1000 cSt
56401	1 gal. Botella – 1000 cSt
56405	5 gal. Cubeta – 1000 cSt
56455	55 gal. Barril – 1000 cSt
56504	4 oz. Botella – 5000 cSt
56501	1 gal. Botella – 5000 cSt
56505	5 gal. Cubeta – 5000 cSt
56555	55 gal. Barril – 5000 cSt

FICHA TÉCNICA

SUPER LUBE® ACEITE DE SILICONA

marzo 2024

PROPIEDADES:

Prueba	Característica	Calificaciones			
		100 cSt	350 cSt	1,000 cSt	5,000 cSt
Color:		Clear			Clear
Rango de Temperatura:		-58°F a 392°F (-50°C a 200°C)			
Viscosidad 25°C:		100	350	1,000	5,000
Viscosidad / Temperatura Coeficiente:		.60	.60	.61	.62
Gravedad Específica 25°C:		.965	.970	.970	.973
Punto de Fluidez:		-55°C			-45°C
Ángulo de pérdida 25°C .5kHz y 100kHz		2.10 ⁻⁴ 1.10 ⁻⁴	2.10 ⁻⁴ 1.10 ⁻⁴	2.10 ⁻⁴ 1.10 ⁻⁴	2.10 ⁻⁴ 1.10 ⁻⁴
Lbs./Gallon:		8.05	8.09	8.09	8.12
Rigidez dieléctrica 25°C, kV / mm:		16	16	16	18
Resistividad Dieléctrica 25°C:		1 x 10 ¹⁵			
Punto de Inflamabilidad:	Copa abierta/cerrada	>300°C	>300°C	>300°C	>300°C
Conductividad térmica, W / m°C:		.16	.16	.16	.16
Capacidad calorífica específica 40°C hasta 200°C, J/g:		1.46	1.46	1.46	1.5
Índice de refracción 25°C:		1.403	1.403	1.403	1.404
Tensión superficial 25°C, mN/m:		20.9	21.1	21.1	21.1
Presión de vapor 200°C:		1.33	1.33	1.33	1.33
Coeficiente de expansión de volumen de 25°C a 100°C:		9.45 x 10 ⁻⁴			

FICHA TÉCNICA

SUPER LUBE® ACEITE DE SILICONA

marzo 2024

DIRECCIONES:

- Zona limpia y seca a tratar.
- Aplique aceite de silicona Super Lube®.
- Vuelva a aplicar según sea necesario.

ALMACENAMIENTO / GARANTÍA:

Los productos Super Lube® tienen una vida útil recomendada de cinco (5) años cuando se almacenan en el envase original y en condiciones ambientales razonables. El período de garantía es de veinticuatro (24) meses a partir de la fecha de compra. Para información más completa visite www.super-lube.com/what-is-the-shelf-life-ezp-320.html.



Ver Ficha Datos de Seguridad (FDS) para más detalles sobre uso seguro de este producto..



Hecho en EE.UU

La información proporcionada en esta Ficha Técnica, incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia del producto a la fecha de esta ficha. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes condiciones de aplicación y de trabajo a su entorno que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, Kano Laboratories LLC no es responsable de la idoneidad de nuestro producto en los procesos y condiciones de producción respecto a los cuales los utiliza, así como las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos que realice sus propios ensayos previos a su uso para confirmar la idoneidad de nuestro producto.

Todas las marcas registradas de Super Lube® en este documento son marcas comerciales de Kano Laboratories LLC.